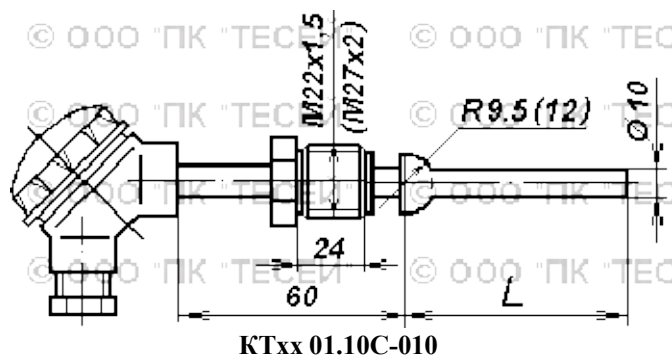
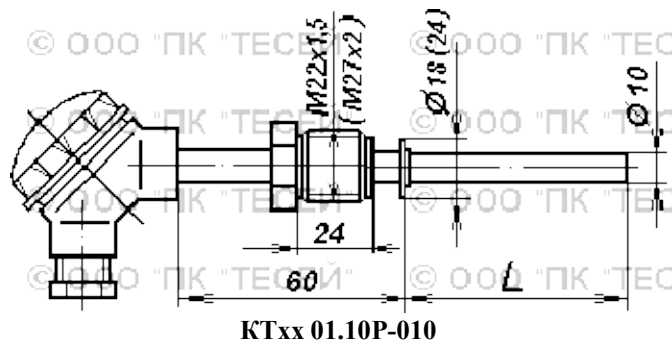


**Термоэлектрические преобразователи 01.10P, 01.10C;  
тип КТХА, КТХК** термопары типов КТХА, КТХК 01.10

Предназначены для измерения температуры жидких и газообразных химически неагрессивных сред, а также агрессивных, не разрушающих материал защитного чехла.

Термопреобразователи предназначены также для измерения температуры выхлопных газов двигателей внутреннего сгорания.

Термопреобразователи имеют неразборную конструкцию.



**Технические характеристики термопреобразователей**

- **диапазон рабочих температур, °С**

тип ТП	диапазон рабочих температур, °С	материал защитного чехла
КТХА	от -40 до 800	C <sub>13</sub> - сталь 10X17H13M2T
	от -40 до 600	C <sub>10</sub> - сталь 12X18H10T или аналоги
КТХК	от -40 до 600	C <sub>10</sub> - сталь 12X18H10T или аналоги

- **диапазон условных давлений, МПа**  
от 0.1 до 2.5 для 01.10P;  
от 0.1 до 10.0 для 01.10C
- **класс допуска**  
1 или 2 - для КТХА;  
2 - для КТХК
- **рабочий спай**  
один или два,  
изолированы или неизолированы от оболочки кабеля и защитного чехла
- **показатель тепловой инерции** не превышает значений:  
12 с - для ТП с изолированным спаем;  
8 с - для ТП с неизолированным спаем
- **предельная скорость потока измеряемой среды**, на которую рассчитаны термопреобразователи:

Диаметр чехла, D, мм	Длина монтажной части термопреобразователя, L, мм	Предельная скорость потока, м/с
10	120, 160, 200	25
	250, 320	15
	400, 500	3

- 
- максимальная температура

на клеммной головке (см. [Указания по эксплуатации](#))

Перечень основных исполнений термопреобразователей конструктивных модификаций 01.10P, 01.10C

Длина монтажной части L, ГОСТ 6616-94: 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500 мм.

тип ТП	Конструктивная модификация		вид спая	количество рабочих спаев	материал защитного чехла	Диаметр, D, мм	Длина монтажной части, L, мм		резьба штуцера	радиус сферы, мм
	модификация	типовой вариант					min*	max		
КТХА, КТХК	01.10P	-010, -020	И, Н	1, 2	C <sub>10</sub> , C <sub>13</sub>	10	80	500	M22x1.5 или M27x2	-
	01.10C									9.5 или 12

\* - при выборе длины монтажной части необходимо учитывать, что термопреобразователи с длиной погружаемой части менее 250 мм не подлежат периодической поверке по ГОСТ 8.338-2002.